

# Calvo Flora

Corso Chieri 105/4- 10132 - Torino

+3666381156 E-mail: [flora.calvo11@gmail.com](mailto:flora.calvo11@gmail.com)

Nata a Foggia il 28/01/1982

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/flora-calvo>

## Sintesi Professionale

*Ingegnere gestionale, ho maturato il mio percorso all'interno di aziende modernamente strutturate, operanti nel settore food and beverage. Ho ricoperto ruoli di crescente responsabilità in ambito Operations e Supply Chain: Capoturno, Operations Analyst, Responsabile di Produzione, Lean manufacturing leader, Responsabile di stabilimento. Attualmente ricopro il ruolo di responsabile della logistica in un'azienda di produzione di dolci surgelati. In questa realtà ho avuto la possibilità di avvicinarmi al mondo delle spedizioni internazionali e oltremare.*

## Esperienze Lavorative

**Febbraio 2021- ad oggi**– Stabilimento di Santena (TO) - (Stabilimento produttivo della azienda alimentare Dolceria Alba spa) - Fatturato total company 2020- 37 Euro/mio, 200 dipendenti.

2021-ad oggi **Logistic manager**- alle dirette dipendenze dell' amministratore delegato.

### Principali compiti e responsabilità:

- Responsabilità del magazzino imballi, materie prime e prodotto finito;
- Responsabile della definizione del budget della logistica;
- Responsabile dei progetti di miglioramento per riduzione stock e miglioramento del livello di servizio al cliente;
- Responsabile delle spedizioni internazionali via mare

### Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti:

- ✘ Analisi e miglioramento delle attività dei magazzinieri per rendere più efficiente il servizio verso altri reparti;
- ✘ Riduzione stock di imballi, distinzione tra slow e fast mover;
- ✘ Ridefinizione attività ufficio logistica

**2019- 2021**– Stabilimento di Leinì (TO) - (Stabilimento produttivo della azienda alimentare italiana Colussi Spa) - Fatturato total company 2018 300 Euro/mio, >1.000 dipendenti in Europa e Asia continenti.

2019-ad oggi **Production manager, Plant manager** alle dirette dipendenze del direttore industriale.

### Principali compiti e responsabilità:

- Responsabilità del processo produttivo, della qualità del prodotto e della sicurezza degli operatori;
- Responsabile della definizione del budget di produzione (KPI e costing);
- Responsabile dei progetti di miglioramento
- Responsabile del budget del Capex e Opex di stabilimento

### Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti:

- ✘ Analisi e miglioramento delle sequenze di produzione per massimizzare l'efficienza e ridurre le fermate degli impianti;
- ✘ Nuova organizzazione delle squadre di produzione per bilanciare i 3 turni;
- ✘ Gestione ditte esterne per riduzione costi

**2015-2018 JDE OPS IT s.r.l.** – Stabilimento di Andezeno (TO) - (Stabilimento produttivo della multinazionale olandese Jacobs Douwe Egberts) - Fatturato total company 2017 5.500 Euro/mio, 15.000 dipendenti nei 5 continenti.

2017- 2018 **Lean Manufacturing Team Leader**- alle dirette dipendenze del direttore di stabilimento.

### Principali compiti e responsabilità:

- Gestione del progetto di miglioramento efficienza del plant;
- Formazione personale di reparto;
- Implementazione strumenti del problem solving (definizione problema- analisi cause- azioni correttive e preventive- standardizzazione);

Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti:

- ✖ Standardizzazione della dimensione del pacchetto finale, con coinvolgimento del reparto torrefazione;
- ✖ Miglioramento tempi cambio bobina da 10 min a 3 min, ottimizzando la disposizione delle attrezzature necessarie e standardizzando la procedura;
- ✖ Riduzione dei tempi di pulizia di fine turno da 30 min a 15 min grazie a un miglioramento tecnico e a una diversa sequenza delle fasi di pulizia;
- ✖ Standardizzazione del cambio formato multipack.

2015-2018 **Planning and Logistic Manager** – Stabilimento di Andezeno (TO) - alle dirette dipendenze del direttore di stabilimento.

Principali compiti e responsabilità:

- Definizione del piano di produzione per settimana +1;
- Verifica dei materiali necessari e determinazione del piano di approvvigionamento;
- Definizione di un piano per il rispetto dei target di stock definiti in sede di budget;
- Definizione delle priorità di produzione e spedizione per garantire il livello di servizio atteso (99%);
- Gestione dei 3 collaboratori diretti.

Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti

- ✖ Drastica riduzione del livello di stock di caffè verde (da 14gg di copertura a 5 gg), grazie a modifiche nel flusso di informazioni per l'approvvigionamento (APO);
- ✖ Implementazione di un formato su una nuova linea per incrementare la flessibilità e livellare il carico di lavoro tra le varie linee;
- ✖ Assegnazione dell'attività di approvvigionamento caffè crudo a un diretto collaboratore;
- ✖ Incremento flessibilità di produzione grazie all'eliminazione di vincoli "storici" al fine di migliorare il livello di servizio e ridurre lo stock di prodotto finito (CSL da 97% a 99%, stock FG da 28gg di copertura a 14gg)

**2007-2015 BARILLA SPA**

*Azienda multinazionale italiana del settore alimentare, operante nel mercato della pasta secca, dei sughi pronti, dei prodotti da forno, della farina e del pane. Fatturato: 3,382 miliardi EUR*

2014-2015 **Responsabile di Produzione - comprensorio di Foggia** - (produzione pasta secca) alle dirette dipendenze del direttore di stabilimento.

Principali compiti e responsabilità:

- Responsabile del processo produttivo, della qualità del prodotto realizzato e della sicurezza degli operatori di reparto (220 operatori, 7 riporti diretti);
- Definizione delle priorità, responsabile dell'allocazione delle risorse in funzione dei target di costo decisi in sede di budget;
- Definizione del piano di sviluppo degli operatori per equiparare le professionalità dei due stabilimenti in accordo con le RSU.

Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti

- ✖ Riduzione sovrappeso, saving 180k€/anno
- ✖ Sviluppo professionale per rendere gli operatori polivalenti

2011-2013 **Responsabile di produzione - stabilimento di Marcianise (CE)** - (produzione pasta secca) alle dirette dipendenze del direttore di stabilimento.

Principali compiti e responsabilità:

- Responsabile del processo produttivo, della qualità del prodotto realizzato e della sicurezza degli operatori di reparto (85 operatori, 7 riporti diretti);
- Garantire l'avviamento delle nuove linee e il lancio di nuovi prodotti;
- Garantire il raggiungimento dei target di budget.

#### Principali Progetti seguiti e Risultati conseguiti

- ✖ Riduzione scarto da 10% a 7%;
- ✖ Riorganizzazione reparto al fine di incrementare l'efficienza del sito, in accordo con la RSU.

2008-2011 **Operations Analyst**

2007-2008 **Capoturno**

#### Formazione Scolastica e Certificazioni

Laurea magistrale in Ingegneria Gestionale conseguita nel 2007 presso il Politecnico di Milano.

Lavoro di tesi svolto presso la Technische Universiteit Eindhoven- NL (2006)

Diploma di maturità scientifica (2001)

#### Tools Informatici e Conoscenze Linguistiche

Sistema operativo Windows e OSX

Pacchetto Applicativo Office

Sistema SAP-APO- BW

Ottima conoscenza dell'Inglese

*Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel cv ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).*